



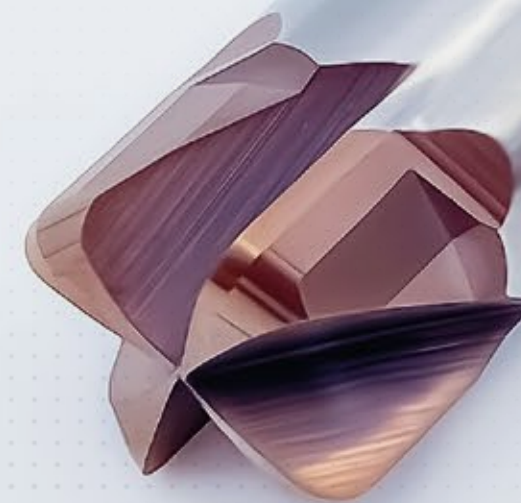
Made in Italy

Tecnica Srl: Società unipersonale
Via Labirinto 151 - 25125 Brescia - Italia
Tel. +39 030 2401961 - Fax +39 030 43988
Tecnicautensili.com - info@tecnicautensili.com



Specialcuttingmills.com

Seguici su



Serie

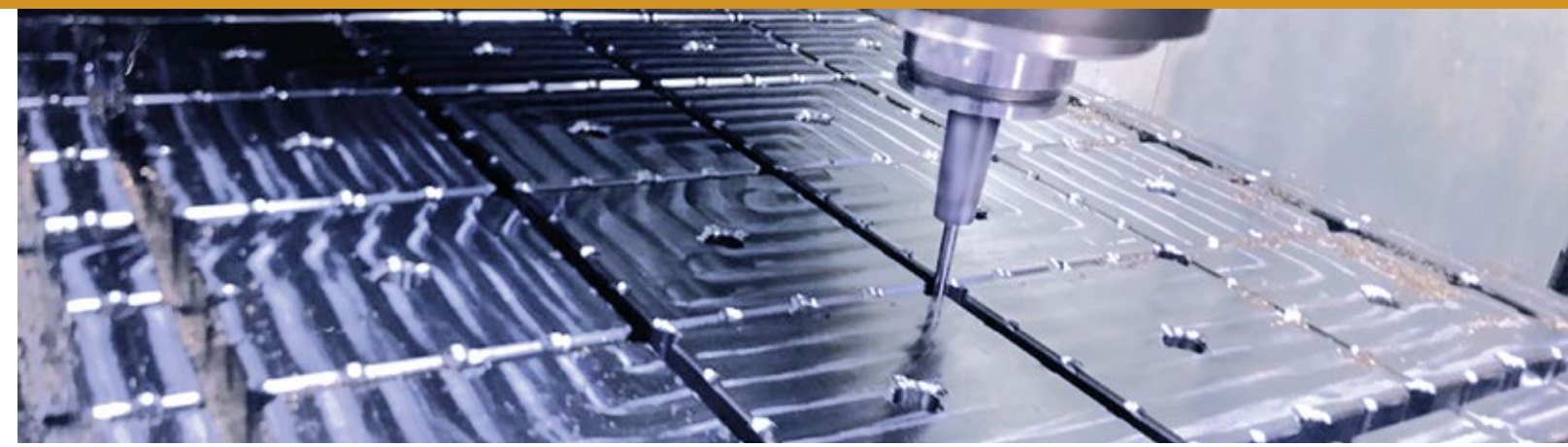
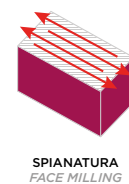
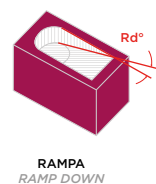
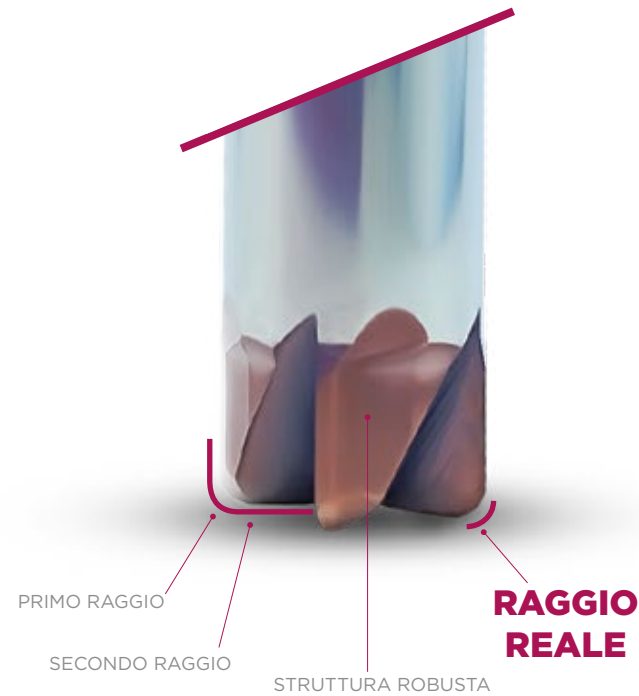
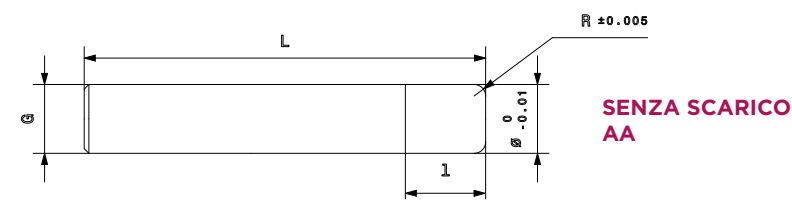
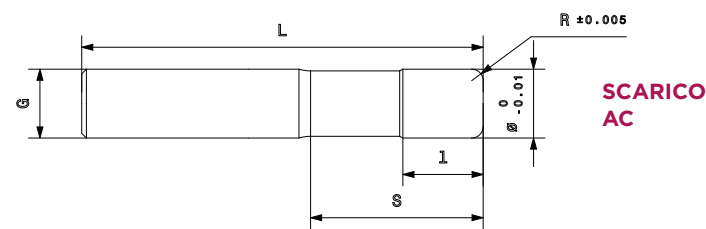
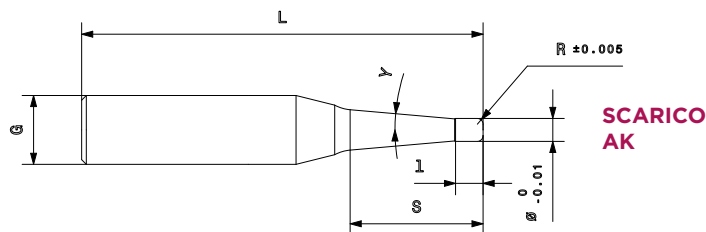
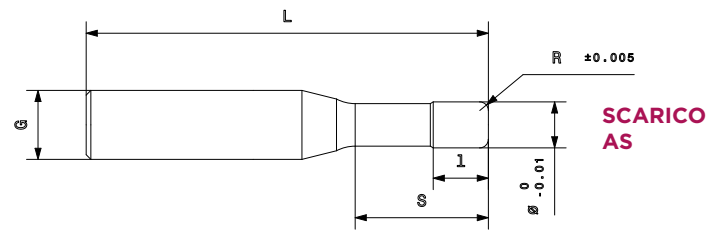
FAST

Fresa ottimale per spianature e nervature profonde

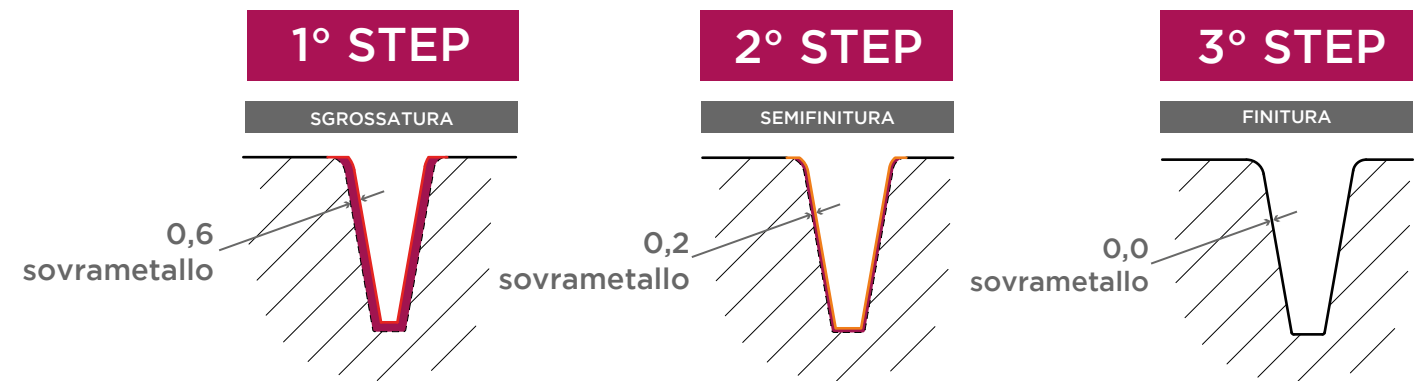
High efficiency cutter for face milling and deep ribbing



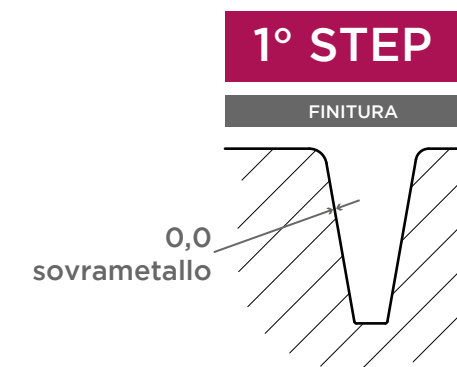
Ø	R	G	L	I	Z	SCARICHI			
						AS	AK	AC	AA
2	0,3	6	63	1	2	X	X		
	0,5	6	63						
3	0,3	6	63	1,5	2	X	X		
	0,5	6	63						
4	0,5	6	78	2	4	X	X		
5	0,5	6	78	2,5	4	X	X		
6	0,5	6	78	3	4			X	X
8	1	8	105	4	4			X	X
10	1,5	10	105	5	4			X	X
12	2	12	105	6	4			X	X



LAVORAZIONE CONVENZIONALE STANDARD



LAVORAZIONE RIVOLUZIONARIA CON FRESA FAST



NUOVA FRESA FAST

CON LA SERIE FAST SI RIDUCONO DRASTICAMENTE TEMPI E COSTI. UTILIZZANDO UNA SOLA FRESA, SI OTTIENE LA FORMA FINITA PARTENDO DAL PIENO, GRAZIE AL RAGGIO REALE (NON TEORICO) AL TAGLIANTE CORTO E ALLA ROBUSTA STRUTTURA, SI ASSICURANO ELEVATE STABILITÀ E OTTIME FINITURE.

PARAMETRI E SCARICHI

$$V_f = n \cdot Z \cdot f_z$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{\pi \cdot D}$$

PER VISUALIZZARE I PARAMETRI DI TAGLIO E GLI ALTRI SCARICHI INQUADRA IL QR CODE E CONFIGURA LA TUA FAST

- 1 Seleziona il tipo di utensile
Fresa
- 2 Seleziona l'utilizzo
Acciaio
- 3 Seleziona il tipo di fresa
Toric
- 4 Seleziona la serie
Fast Steel

